



Forma 5

Nom: Grupo Forma 5, S.L.U.
Correu electrònic: amanso@forma5.es
Tel. 954 93 19 80 Fax 954x 93 19 58
Adreça: Pol. Industrial Ctra de la Isla
C/ Acueducto 12-14.
41703 Dos Hermanas (Sevilla)



Certificado de Producto TECNALIA

Mobiliario de Oficina

Solicitante:	GRUPO FORMA 5, S.L.U. C/ Acueducto, 12-14 - Pol. Ind. Carretera de la Isla 41700 DOS HERMANAS (Sevilla) www.forma5.com		
Nº Certificado:	0103241		
Serie:	BUCS		
Producto:	Bloques rodantes metálicos, bilaminados y barnizados.		
Referencias incluidas en el alcance de la certificación:	Ver Anexo.		
Principales características certificadas:	PROCEDIMIENTO ENSAYO		ESPECIFICACIÓN
	Bloques	UNE-EN 14073-2:2005	UNE-EN 14073-2:2005
		UNE-EN 14073-3:2005	UNE-EN 14073-3:2005
		UNE-EN 14074:2005	UNE-EN 14074:2005
Materiales	Especificaciones técnicas establecidas por TECNALIA y citadas en el anexo técnico.		
Sistema de certificación :	<ul style="list-style-type: none">– Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.– Ensayo inicial del tipo del producto.– Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.– Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.– Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.		
Los ensayos realizados para cumplimentar este esquema de certificación, han sido realizados en los laboratorios de TECNALIA, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en el expediente nº4/LE024.			

Fecha de entrada de vigor: 25.02.2019
Fecha de actualización: 23.07.2020
Válido hasta: 24.07.2023
Nº serie: 010324102-E



Carlos Nazabal Alsua
Director Gerente

tecnalia
certificación

Area Anardi, nº 5
20730 AZPEITIA (Guipúzcoa)
Tel.: 678 860 822

Este certificado no tiene validez sin su anexo técnico correspondiente.
La presente certificación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas.
El estado de vigencia puede confirmarse mediante consulta en www.tecnaliacertificacion.com

Pag. 1 de 2

80. PPTNB.1
83. PPTNB.2
86. PPTNB.3



Anexo

Certificado de Producto TECNALIA

nº 0103241

Especificaciones de producto

- A. Bloques rodantes metálicos (3 cajones y cajón+archivo).**
B. Bloques rodantes bilaminados (3 cajones y cajón+archivo).
C. Bloques rodantes barnizados (3 cajones y cajón+archivo).

Ancho (mm):	A= 330/430. B= 330/430. C= 430.
Fondo (mm)	A= 530. B= 530. C= 530.
Altura (mm):	A= 590. B= 590. C= 590.
Materiales:	<p>Metálicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Estructura de acero laminado en frio, de 8 mm a 1,2 mm de espesor. – Frentes de cajón acero laminado en frio de 8 mm de espesor. – Cajones termoplásticos con guías metálicas semivistas. <p>Bilaminados:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Estructura de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de espesor 10mm (trasera) y 19 mm (techo, laterales y frentes de cajón). – Cajones metálicos con guías metálicas semivistas. – Cantos de 0,5mm. – Tiradores de aluminio. <p>Barnizados:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Estructura de tablero de partículas de 19 mm de espesor cubierto con una hoja de madera natural de 0,5 mm de espesor. – Frentes de cajón de tablero de partículas de 19 mm de espesor de con hoja de madera natural de 0,5 mm de espesor, o barnizados o lacados. – Cajones de madera con guías metálicas ocultas.
*Acabados:	<ul style="list-style-type: none"> – Tablero de partículas. – Tableros melaminizados de baja licitación (unicolor). – Chapa de acero. – Herrajes: guías correderas y tiradores. – Proceso de pintura sobre metal. – Proceso de barnizado /lacado. – Proceso de encolado de cantos.

*En conformidad con la norma UNE 89401-3:2008

Pag.2 de 2